

betún modificado con caucho (BMC)

Descripción:

Betún modificado con polvo de neumáticos fuera de uso (NFU's)

Porcentaje de caucho > 8%

Propiedades intermedias entre un BM-3a y un BM-3b

Formulación especial que facilita la fabricación, extendido y compactación del aglomerado.

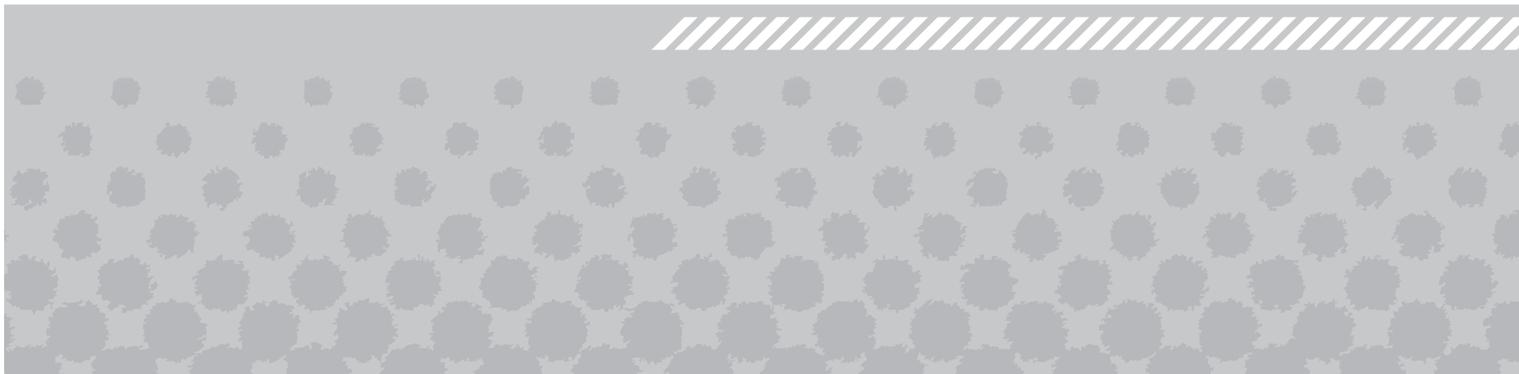
Empleo

Para mezclas bituminosas que demanden una mayor cohesión, mayor flexibilidad, mayor resistencia a la fatiga, mayor adhesividad, mayor resistencia a las deformaciones plástica y mayor durabilidad.

Experiencia:

Variante de Valdemoro (octubre 2007)

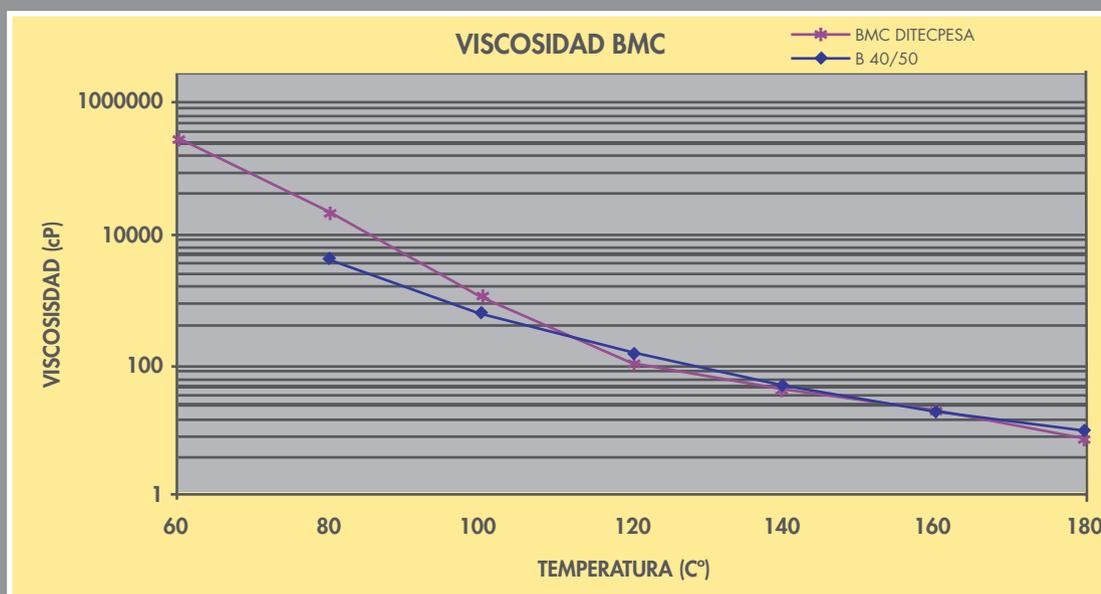
Descripción de la obra, cantidades de BMC empleado, temperaturas de trabajo y fechas de aplicación (frio)



betún modificado con caucho (BMC)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

ESPECIFICACIONES	UNIDAD	NORMA NLT	BMC VALOR CARACTERÍSTICO
BETÚN ORIGINAL			
Penetración (25°C; 100g; 5s)	0,1mm	124	45-60
Punto de reblandecimiento (A&B)	°C	125	≤ 62
Punto de fragilidad Fraass	°C	182	≤ -12
Ductilidad (5cm/ min)	a 5°C a 25°C	126	≥ 40 -
Consistencia (flotador a 60°C)	s	183	≥1200
Recuperación elástica	a 25°C a 40°C	329	≥ 30 -
Punto de inflamación	°C	127	≥ 235
Densidad relativa (25°C/ 25°C)	-	122	≥ 1,0
ESTABILIDAD AL ALMACENAMIENTO NTL - 328			
Dif. Punto de reblandecimiento	°C	125	≤ 5
Dif. Penetración (25°C)	0,1mm	124	≤1 0
RESIDUO DESPUÉS DE LA PELÍCULA FINA NTL - 185			
Variación de masa	%	185	≤ 1,0
Penetración (25°C; 100g; 5s)	% p.o	124	≥ 65
Δ Punto de reblandecimiento (A&B)	°C	125	-5 a + 10
Ductilidad (5cm/ min)	a 5°C a 25°C	126	≥ 2 -



PRODUCTO	BMC
TEMPERATURA DE FABRICACIÓN	160-165
TEMPERATURA DE COMPACTACIÓN	>145