

betunes convencionales



Descripción:

Se definen como betunes asfálticos los ligantes hidrocarbonados sólidos o viscosos, preparados a partir de hidrocarburos naturales por destilación, oxigenación o (cracking), que contienen una baja proporción de productos volátiles, poseen propiedades aglomerantes características, y son esencialmente solubles en sulfuro de carbono.

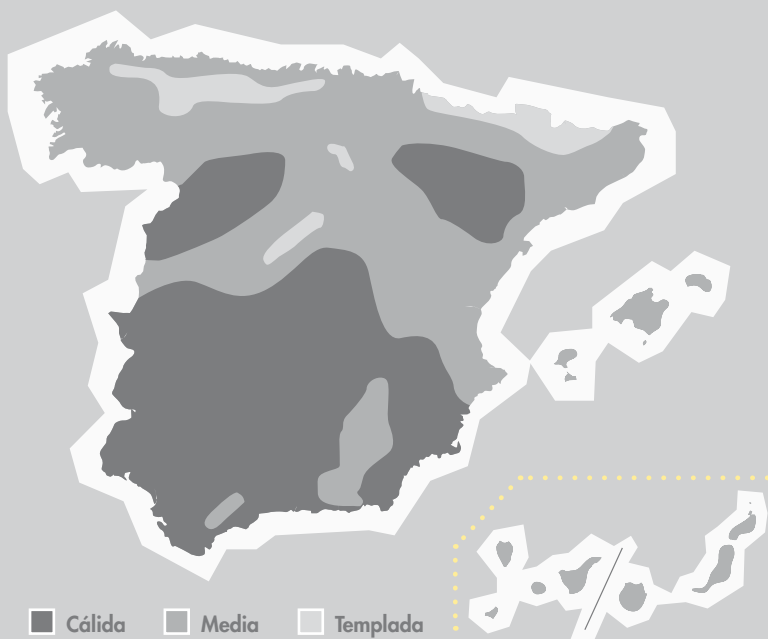
Los betunes asfálticos deberán presentar un aspecto homogéneo y estar prácticamente exentos de agua, de modo que no formen espuma cuando se calientan a temperatura de empleo.

Empleo:

- Mezclas bituminosas en caliente para su uso en carreteras.
- El ligante bituminoso aporta al aglomerado de cohesión debido a sus propiedades reológicas.

A) EN CAPA DE RODADURA Y SIGUIENTE						
ZONA TÉRMICA ESTIVAL	CATEGORÍA DE TRÁFICO PESADO					
	T00	T0	T1	T2	T3 y arcenes	T4
CÁLIDA	B40/50 BM-2 BM-3c	B40/50 B60/70 BM-2 BM-3b BM-3c	B40/50 B60/70 BM-3b	B60/70		
MEDIA	B40/50 B60/70 BM-3b BM-3c	B60/70 BM-3b		B60/70 B80/100		B60/70 B80/100
TEMPLADA	B40/50 B60/70 BM-3b BM-3c	B60/70 B80/100 BM-3b				

B) EN CAPA DE BASE, BAJO OTRAS DOS				
ZONA TÉRMICA ESTIVAL	CATEGORÍA DE TRÁFICO PESADO			
	T00	T0	T1	T2
CÁLIDA		B40/50 B60/70 BM-2	B40/50 B60/70	B60/70
MEDIA				B60/70 B80/100
TEMPLADA		B40/50 B60/70 B80/100		B80/100



Características técnicas:

ESPECIFICACIONES	UNIDAD	NORMA NLT	B 13/22	B 40/50	B 60/70	B 80/100	B 150/200
BETÓN ORIGINAL							
Penetración (25°C; 100 g; 5s)	0,1 mm	124	13-22	40-50	60-70	80-100	150-200
Índice de penetración	-	181	-1 a +1	-1 a +1	-1 a +1	-1 a +1	-1 a +1
Punto de reblandecimiento (A&B)	°C	125	60-72	52-61	48-57	45-53	38-45
Punto de fragilidad Fraass	°C	182	≤ 1	≤ -5	≤ -8	≤ -10	≤ -15
Ductilidad (5 cm/min)	a 15°C a 25°C	126	- ≥ 70	- ≥ 70	- ≥ 90	- ≥ 100	- ≥ 100
Solubilidad en tolueno	%	130	≥ 99,5	≥ 99,5	≥ 99,5	≥ 99,5	≥ 99,5
Contenido de agua (en volumen)	%	123	≤ 0,2	≤ 0,2	≤ 0,2	≤ 0,2	≤ 0,2
Punto de inflamación	°C	127	≥ 235	≥ 235	≥ 235	≥ 235	≥ 220
Densidad relativa (25°C/ 25°C)	-	122	≥ 1,0	≥ 1,0	≥ 1,0	≥ 1,0	≥ 1,0
RESIDUO DESPUÉS DE LA PELÍCULA FINA NLT-185							
Variación de masa	%	185	≤ 0,5	≤ 0,8	≤ 0,8	≤ 1,0	≤ 1,0
Penetración (25°C; 100 g; 5s)	% p.o	124	≥ 60	≥ 55	≥ 50	≥ 45	≥ 40
Δ Punto de reblandecimiento (A&B)	°C	125	≤ 8	≤ 8	≤ 9	≤ 10	≤ 11
Ductilidad (5 cm/min)	a 15°C a 25°C	126	- ≥ 40	- ≥ 40	- ≥ 50	- ≥ 75	- ≥ 100

PRODUCTO	B 40/50	B 60/70
TEMPERATURA DE FABRICACIÓN	162-167	154-159
TEMPERATURA DE COMPACTACIÓN	>150	>142

