

betún especial: B 20/30f

■ Descripción:

Ligante especial cuya viscosidad a la temperatura de fabricación de aglomerado es muy baja, incluso menor que la de los betunes convencionales, lo que permite reducir la temperatura de fabricación, con las ventajas económicas y medioambientales que conlleva. Además se mejoran las características mecánicas, aportando a la mezcla una resistencia a las deformaciones plásticas elevada.

■ Empleo:

- En carreteras que demanden un asfalto resistente a las deformaciones plásticas producidas por la acción del tráfico y las elevadas temperaturas ambientales.
- Cuando se extiende el aglomerado en estaciones invernales donde la temperatura es muy baja y se corre el riesgo de pérdidas de temperaturas drásticas que originarían un manejo de aglomerado muy complicado.
- Ideal cuando la obra está a una gran distancia de la planta asfáltica, ya que aunque este pierda temperatura la manejabilidad seguirá siendo adecuada.
- En obras de asfalto cubiertas (aparcamientos cubiertos) ya que al reducir la temperatura de extendido, se reduce la emisión de humos y por lo tanto la concentración de gases a los que están expuestos los operarios.
- Si se quiere ser respetuoso con el medio ambiente este producto es ideal ya que permite fabricar aglomerado a menores temperaturas reduciéndose sustancialmente las emisiones que este produce y el consumo energético necesario para calentar el betún y los áridos.

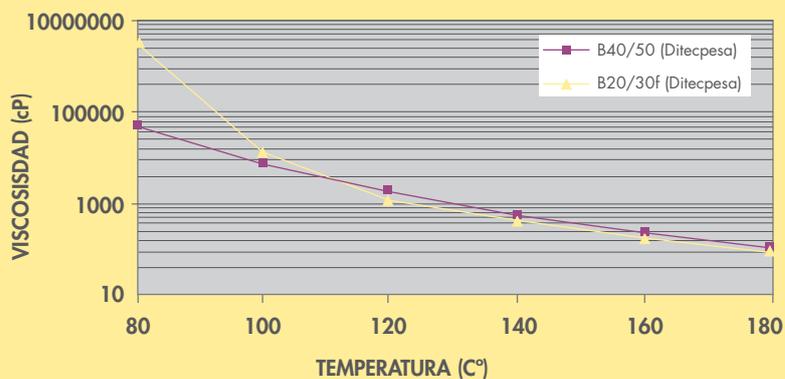
betún especial: B 20/30f

Características técnicas:

ESPECIFICACIONES	UNIDAD	NORMA NLT	B 20/30f Valor característico
BETÚN ORIGINAL			
Penetración (25°C; 100 g; 5s)	0,1 mm	124	20 - 30
Índice de penetración	-	181	> +3
Punto de reblandecimiento (A&B)	°C	125	> 80
Punto de fragilidad Fraass	°C	182	≤ -5
Ductilidad (5 cm/min)	α 15°C α 25°C	126	≥ 70
Solubilidad en tolueno	%	130	≥ 99,5
Contenido de agua (en volumen)	%	123	≤ 0,2
Punto de inflamación	°C	127	≥ 235
Densidad relativa (25°C/ 25°C)	-	122	≥ 0,1
RESIDUO DESPUÉS DE LA PELÍCULA FINA NLT-185			
Variación de masa	%	185	≤ 0,8
Penetración (25°C; 100 g; 5s)	% p.o	124	≥ 55
Δ Punto de reblandecimiento (A&B)	°C	125	≤ 8
Ductilidad (5 cm/min)	α 15°C α 25°C	126	≥ 40

PRODUCTO	B 20/30f
TEMPERATURA DE FABRICACIÓN	154-159
TEMPERATURA DE COMPACTACIÓN	> 135

COMPARATIVO DE VISCOSIDADES



COMPARATIVO DE VISCOSIDADES

